



Prot. n. 6860  
del 08-08-2021

# COMUNE DI SUTERA

(Provincia di Caltanissetta)

## UFFICIO TECNICO

Piazza Sant'Agata n. 37, C.F. 81000750851  
Tel. 0934954300 - 0934954235, Fax. 0934954769  
e-mail [ufficiotecnico@comune.sutera.cl.it](mailto:ufficiotecnico@comune.sutera.cl.it)

### AVVISO ESITO DI GARA

Procedura negoziata per la realizzazione impianto per la produzione di energia elettrica da fonti rinnovabili, mediante installazione di pannelli solari nella sede dell'edificio Sen Mormino in via Orti di proprietà comunale.

CUP: E79J21003630001

CIG: 8859551CC2

**STAZIONE APPALTANTE:** Comune di Sutera -Area Tecnica, Piazza Sant'Agata, n 37- 93010SUTERA (CL) - Codice Fiscale: 81000750851 Partita IVA 01809200858-Tel. 0934954300, Fax0934954769 - pec: [comune.sutera.cl@pec.it](mailto:comune.sutera.cl@pec.it) -sito istituzionale [www.comune.sutera.cl.it](http://www.comune.sutera.cl.it);

**PROCEDURA DI AGGIUDICAZIONE:** Procedura negoziata ai sensi dell'art. 36, co. 2, lett. a), del D.lgs. n. 50/2016 (e smi);

**Appalto di Lavori:** Realizzazione di un impianto per la produzione di energia elettrica da fonti rinnovabili, mediante installazione di pannelli solari nella sede dell'edificio sen Mormino in via orti di proprietà comunale.

**Importo appalto a base d'asta:** Euro 65.980,97;

**Data di aggiudicazione:** 09/09/2021

**Criterio di aggiudicazione:** Criterio del minor prezzo di cui all'art. 95, comma 4, lett. a) del D.lgs. 50/2016

**Termine fissato dalla lettera d'invito per la presentazione delle offerte:** 08/09/2021 ore 08:00

Operatori economici che hanno presentato offerta:

#	Denominazione concorrente	Forme di partecipazione	Lotti a cui ha partecipato	Data presentazione offerta
1	CAPOBIANCO GIUSEPPE	Singolo operatore economico (D.Lgs. 50/2016, art. 45, comma 2, lett. a)	Lotto 1	07/09/2021 13:04:21
2	MLCC SRL	Singolo operatore economico (D.Lgs. 50/2016, art. 45, comma 2, lett. a)	Lotto 1	07/09/2021 11:43:18
3	SORO ALBERTO ALVARO DANIELE	Singolo operatore economico (D.Lgs. 50/2016, art. 45, comma 2, lett. a)	Lotto 1	07/09/2021 15:54:32

**Data Apertura delle buste:** 08/09/2021

**AGGIUDICATARIO:** Capobianco Giuseppe partita iva 02081980845, con sede legale in Via \_C. Carrà, n. 85 - Palma di Montechiaro \_(AG), che ha offerto il prezzo di euro 41.054,87 (euro quarantunomila zerocinquantaquattro//87) oltre oneri della sicurezza non soggetti a ribasso d'asta.

Il Responsabile del Procedimento: Ing. Vincenzo Di Giuseppe

Sutera, 09/09/2021



Il Resp. Dell'U.T.C.  
(Ing. Vincenzo Di Giuseppe)